

## Vollanalysen für verschiedene Werkstoffgruppen

### Eisenbasiswerkstoffe (mit Stickstoff):

- Unlegierter und niedriglegierter Stahl
- Automatenstahl
- Gusseisen
- Cr-Cr/Ni-Stahl
- Werkzeugstahl
- Mn-Hartstahl
- Cr-Hartguss

### Kupferwerkstoffe:

- Cu/Zn-Legierungen
- Cu/Zn/Ni-Legierungen
- Cu/Ni-Legierungen
- Rotguss
- Cu/Sn/Pb-Legierungen
- Cu/Al-Legierungen

### Aluminiumwerkstoffe:

- Niedriglegiertes Aluminium
- Al/Si-Legierung
- Al/Cu-Legierung
- Al/Mg-Legierung
- Al/Zn-Legierung

### Nickelbasis-Legierungen:

- Monel
- Nimonic
- Inconel
- Hastalloy

### Zinkdruckguss:

- Niedriglegiertes Zink
- Zamak 200,210
- Zamak 400,410,430
- Zn/Al-Legierungen

### Titanwerkstoffe:

- Niedriglegiertes Titan
- Ti/Al/Sn/Zr/Mo-Leg.
- Ti/Al/V-Legierungen

### Magnesium-Legierungen:

- Niedriglegiertes Magnesium
- Mg/Al/Mn/Zn-Legierungen
- Mg/Ag-Legierungen

### Kobaltwerkstoffe:

- Co-Global Kalibrierung